**Manufacturers Mechanical Mill Certificate**

# EN10204 3.1 质量证明书

## EN10204 3.1 QUALITY CERTIFICATE

证书编号（Certificate No.）：20190123D6

| 合同号 Contract No. | 产品名称 Commodity | 牌号 Designation No. | 批号 Lot No. | 锭号 Heat No. | 状态 Condition | 规格 Size（mm） | 数量（pc） Quantity（pc） | 净重（kg） Net Weight | 技术标准 Specification | 箱号 Case No. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6982 | Titanium Bars | Grade 2 | | DT18232G2857 | Annealed | Dia 0.3125" x Length 2500 - 3600mm | 731 | 584.2 kg | ASTM B348 Gr.2 Rev.2013 | #22, #23 |

| 室温力学性能 Tensile Test | 试样状态 Sample Condition | $\sigma_b$ Tensile Strength [MPa] | $\sigma_{0.2}$ Yield Strength 0.2% [MPa] | $\delta_5$ Elongation [%] | ψ Reduction of area [%] | $a_K$ [J/cm²] | HB（d） [mm] | 弯曲试验 Bend Test | 杯突值 IE Impact Strength [mm] | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | M | 501 | 370 | 31.5 | 52 | | | | | |

| 其它 Others | 外形尺寸 Dimensional Inspection | 表面质量 Visual Inspection | 探伤检验 Ultrasonic Inspection | 低倍组织 Macrostructure | 高倍组织 Microstructure | 水压试验 Hydraulic | 压扁试验 Flattening | 扩展试验 Flaring | 展平试验 Fairing | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Acceptable | Acceptable | Acceptable | | | | | | | |

| 部位 Location | 化学成份 Chemical Composition (%) Ti | | | | | | | | Fe | C | N | H | O | 其它元素（others） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Top | 基 Remainder | | | | | | | | 0.129 | 0.007 | 0.007 | 0.002* | 0.14 | 单个 (Each) < 0.1 |
| Bottom | 基 Remainder | | | | | | | | 0.145 | 0.008 | 0.0066 | 0.002* | 0.14 | 总和 (Total) < 0.4 |

备注 Note

The ultrasonic inspection was done as per AMS2631 Rev.E Class A.
The bars were annealed under temperature 650℃ for 1.5 hours.
* H tested on final diameter.

检验专用章 Stamp 2019年1月23日 (Date)

经办人（Inspector）：王 明 娟

审 核（Auditor）：