

SUMITOMO METAL INDUSTRIES, LTD.
NAOETSU WORKS
ADDRESS : No.2-12-1, MINATOCHO, JOETSU CITY,
NIGATA PREF. JAPAN

34

Notes ※1 Shape
B; Sheet Plate

※ 2. L-C
L: Lactin
C: Cereb
※ 3. Element
CC: Ca + Ti + Ti
CG: Other Element Each
HM: Other Element Total
Return: Residue
Bel: Balance
※ 4. Position
T: Top
M: Middle
B: Bottom

卷四

A: Top	T: Transverse
B: Bottom	L: Longitudinal
H: Hard	S: Soft

	C	E	O	N	P	T	F
Mit	0.0840	0.0150	0.20	0.050	0.30		REMAIN
Max	0.0630	0.017	0.13	0.002	0.08		REMAIN
1	0.0630	0.017	0.13	0.002	0.08		REMAIN
2	0.0030	0.017	0.13	0.002	0.08		REMAIN
3	0.0040	0.017	0.14	0.002	0.07		REMAIN

[illegible]

Spec	Tensile	Test	Hardness 100H	Bond Test	CS	S6	S6	Remarks
4.5	Yield Strength 62 % Offset	Tensile Strength	Elongation of Arne	R=2.5T 105°	ASTM NO.	6.0		CORRESPONDING SPEC BS3EA2-2009 AMS-T-9046 CP-3 ISO 5832-2 PART 2 GRADE 2 ASTM B265 GRADE 2 ASTM F67 GRADE 2 RTI GGR 001 Rev.3 EN10204 3.1
MPa	MPa	%	%					
276	345	20						
448								
351	465	31						
314	476	31						
351	465	31				8.5		
314	476	31						
373	477	30				8.5		
339	490	32						
Witnessed by								
Inspection Agency								
T. Ikeda								

কর্ম	কর্ম	কর্ম	কর্ম	কর্ম
১. মাসিক	২. মাসিক	৩. মাসিক	৪. মাসিক	৫. মাসিক