

Manufacturers Mechanical
Mill Certificate

EN10204 3.1 质量证明书
EN10204 3.1 QUALITY CERTIFICATE

证书编号 (Certificate No.): 20180502D4



合同号 Contract No.	产品名称 Commodity	牌号 Designation No.	批号 Lot No.	锭号 Heat No.	状态 Condition	规格 Size (mm)	数量 (pc) Quantity (pc)	净重 (kg) Net Weight	技术标准 Specification	箱号 Case No.
6709	Titanium Bars	Grade 5		TY1709-534025	Annealed	Dia 0.5625" x Length 108" - 150"	178	454.0 kg	ASTM B348 Gr.5 Rev.2013	#12, #13
室温力学性能 Tensile Properties	试样状态 Sample Condition	抗拉强度 Tensile Strength [MPa]	屈服强度 Yield Strength [MPa]	伸长率 Elongation [%]	断面收缩率 Reduction of area [%]	冲击功 Charpy Impact Energy [J/cm ²]	硬度 HB (d)	弯曲试验 Bend Test	冲击功 Impact Strength [mm]	
其它 Others	外形尺寸 Dimensional Inspection	表面质量 Visual Inspection	探伤检验 Ultrasonic Inspection	低倍组织 Macrostructure	高倍组织 Microstructure	水压试验 Hydraulic	压缩试验 Flattening	扩展试验 Flaring	展平试验 Flaring	
部位 Location	化学成份									
	TI	Al	V	Fe	C	N	H	O	其它元素 (others)	
Top	基 Remainder	6.26	3.97	0.122	0.010	0.008	0.001*	0.12	单个 (Each) < 0.1	
Bottom	基 Remainder	6.01	3.91	0.121	0.006	0.012	0.001*	0.12	总和 (Total) < 0.4	
备注 Note	The ultrasonic inspection was done as per AMS2631 Rev E Class A. The bars were annealed at 750°C for 1.5 hours. * H tested on final diameter.									

经办人 (Inspector): 王明娟

审核 (Auditor):



Standard 18年 1月 1日 (Date)