

Manufacturers Mechanical
Mill Certificate

EN10204 3.1 质量证明书
EN10204 3.1 QUALITY CERTIFICATE



证书编号 (Certificate No.): 20190415D6

合同号 Contract No.	产品名称 Commodity	牌 号 Designation No.	批 号 Lot No.	锭 号 Heat No.	状 态 Condition	规 格 Size (mm)	数量 (pc) Quantity (pc)	净重 (kg) Net Weight	技术标准 Specification	箱 号 Case No.			
7048	Titanium Bars	Grade 5		TY1811-534264	Annealed	Dia 0.500" x Length 2500 - 3600mm	316	601.0 kg	ASTM B348 Gr.5 Rev.2013	#19, #20			
室 温 力 学 性 能 Tensile Test	试样状态 Sample Condition	Tensile Strength [MPa]	σ_b	Yield Strength 0.2% [MPa]	δ_5 Elongation [%]	ψ Reduction of area [%]	A_k [J/cm ²]	HB (d)	弯曲 试验 Bend Test	冲击值 JE Impact Strength [mm]			
			1141										
	M		1066		17.0	49							
其它 Others	外形尺寸 Dimensional	表面质量 Visual	探伤检验 Ultrasonic	低倍组织 Macrostructure	高倍组织 Microstructure	水压试验 Hydraulic	压扁试验 Flattening	扩展试验 Flaring	展平试验 Fairing				
	Inspection	Inspection	Inspection										
	Acceptable	Acceptable	Acceptable										
部 位 Location	化 学 成 份 Chemical Composition (%)												
Top	Ti					Al	V	Fe	C	N	H	O	其它元素 (others)
	基 Remainder					6.28	3.94	0.082	0.018	0.011	0.001*	0.144	单个 (Each) < 0.1
Bottom						6.29	4.27	0.028	0.015	0.004	0.001*	0.132	总和 (Total) < 0.4
备 注 Note	The ultrasonic inspection was done as per AMS2631 Rev.B Class A. The bars were annealed at 750 °C for 1.5 hours. * H tested on final diameter.										检验人: 王明娟 日期: 2019年 4月 11 日 (Date)		

