

SHANGHAI HUAXIA INDUSTRI

☎ (+86)-21-58770128  
 ✉ Fax: (+86)-21-58770148

**TEST CERTIFICATE**  
**ABNAMMEPRÜFZEUGNIS**  
**CERTIFICAT DE RÉCEPTION**  
**(ACCORDING TO EN 10204.3.1)**  
**ISO9001:2008 LLOYD'S APPROVAL**  
**CERTIFICATE NO. QACC6007825**

Vorname/Name: / Adresse des Lieferanten:

Certificate No. CSMHX-SH15112

Prüfbescheinigung-Nr.  
 Certificat No.  
 Label/Vornr. Date: 20 15/07/20

Page No. **4** Of **5**  
 Blatt Nr.  
 Page No.

Es wird bescheinigt, dass alle hier aufgeführten Lieferpositionen inspiziert und geprüft worden sind und, soweit nicht anders angegeben, der Spezifikation und dem EN 10204.3.1 entsprechen.  
 Nous certifions que, sauf spécifications indiquées ci-dessous, tous les articles mentionnés ci-dessous ont été fabriqués, essayés et contrôlés conformément aux conditions de contrat ou de la commande concernées et sont en parfait conformité aux normes ou spécifications mentionnées et en aux exigences de:

For HUAXIA GROUP  
 Authorised Signatory: (Der Werkseigenschaftige)  
 Signature: **Joy**  
 Date: 14/04/2017  
 ANNEX: L25D

**REMARK:**  
**MELT METHOD: VAR**  
**MERCURY FREE**  
**ORIGIN OF MELT&MANUFACTURE: CHINA**  
**HTS#8108.90.6060**

Product Description & Dimension:  
**TITANIUM SEAMLESS TUBE**  
**SIZE: OD1 125x0.080mm (AVG) X L10FT=29.27m (AVG)**

Quantity / Stückzahl / Quantité: **101 PCS**  
 Weight of Length 200' (KG)  
 Gewicht oder Länge  
 Poids ou Longueur: **Lot No. XF16**  
 Mill. Design. No.:  
 Lot-til:  
 Inspected By: **Joy**  
 Date: **14/04/2017**  
 Inspected By: **Joy**  
 Date: **14/04/2017**

Purchase order No./Contrat No.: **P27898**  
 Auftrag-Nr./Vertrag-Nr.:  
 No. de la Commande/Contrat du Client:  
 Manufacture according to: **ASTM/ASME B3638 CR.3A**

**Chemical Composition:**

Specification Condition	Fe	C	N	H	O	Al	V	Ti	Impurity Elements
TOP	≤0.25	≤0.08	≤0.03	≤0.015	≤0.15	2.5-3.5	2.0-3.0	Remainder	Each ≤0.1 Total ≤0.4
BOTTOM	0.025	0.020	0.014	0.002	0.070	2.92	2.50	Remainder	Each ≤0.1 Total ≤0.4
	0.027	0.021	0.013	0.004	0.080	2.93	2.51	Remainder	<0.1 <0.4

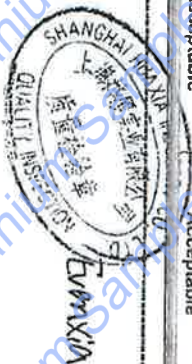
**Mechanical Properties:**

Specification Condition (Min)	Tensile Strength (Mpa) 620(min)	Yield Strength: 0.2% (Mpa) 483(min)	Elongation (%) 1 Strips (Longitudinal)
	855	510	25

BENDING TEST R=2.5D Acceptable	VISUAL INSPECTIONS Acceptable	HYDROSTATIC TEST 17.2MPA HOLD 5SEC MIN. Acceptable	ULTRASONIC TEST Acceptable	FLARING Acceptable	FLATTENING Acceptable
Dimension: Length	Acceptable	Outside DIA.	Wall Thickness	Straightness	Surface Condition
Acceptable		Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
					Tube Squariness of Cut Acceptable

-----END OF CERTIFICATE / ENDE-----

CHINA HUAXIA SPECIAL METAL LIMITED



SHANGHAI HUAXIA INDUSTRY CO

☎ (+86)-21-58770128  
 Fax: (+86)-21-58770148

**EST CERTIFICATE**  
**LAHMEPRÜFZEUGNIS**  
**IFICAT DE RÉCEPTION**  
**ORDING TO EN 10204.3.1**  
**1:2008 LLOYD'S APPROVAL**  
**IFICATE NO QAC6007825**

Address des fabricants :

Certificate No. CSMHX-SH15112

Prüfbescheinigung Nr.  
 Certificate No.

Issue Date: 2010/07/20

Page No. 1 of 2

Es wird bescheinigt, dass alle hier aufgeführten Lieferpositionen transport und gepulvt worden sind und, soweit nicht anders angegeben, der Spezifikation UND dorr 2.5. Vorrug entsprechen.  
 Nous certifions que, sauf spécifications indiquées, tous les produits mentionnés ci-dessous ont été fabriqués, expédiés et contrôlés conformément aux conditions du contrat ou de la commande conclues et sont livrés dans les conditions, les noms ou spécifications mentionnés ici et aux exigences de:

For HUAXIA GROUP

10/1

Product Description & dimensions / prüfgegenstand / Material  
**TITANIUM SEAMLESS TUBE**  
**SIZE: OD1.125x0.095(AVG.)x10FT-20TT(29.57x1.051x1040.996MM)**

Authorised Signatory / Der Werkssachverständige / Authorized Signatory  
 Name: **HE 1404-201-77**  
 Position: **APPROVED**

Inspector

REMARK:  
 MELT METHOD: VAR  
 MERCURY FREE  
 HITS#8108.90.8060  
 Purchase order No / Contrat No.: P27898  
 Auftrag-Nr. / Vertrag-Nr.:  
 No. de la Commande / Contrat au Client

Manufacture according to: ASTM/ASME B36.38 GR.2A

**Chemical Composition:**

Specification Condition	Fe	C	N	H	O	Al	V	Ti	Impurity Elements
TOP	≤0.25	≤0.08	≤0.03	≤0.015	≤0.15	2.5-3.5	2.0-3.0	Remainder	Total: 0.4
BOTTOM	0.025	0.020	0.014	0.002	0.079	2.92	2.50	Remainder	0.4
	0.027	0.024	0.013	0.004	0.080	2.93	2.51	Remainder	<0.1

**Mechanical Properties:**

Specification Condition (Min)	Tensile Strength (Mpa)	Yield Strength, 0.2% (Mpa)	Elongation (%)
620(min)	660	483(min)	15min (Longitudinal)
BENDING TEST R=2.5D	VISUAL INSPECTIONS	HYDROSTATIC TEST 17.2MPA HOLD 5SEC MIN.	FLATTENING
Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
Dimension:	Length	Outside DIA.	Surface Condition
Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
		Wall Thickness	Tube Squareness of Cut
		Acceptable	Acceptable

---END OF CERTIFICATE / ENDE---

CHINA HUAXIA SPECIAL METAL LIMITED



Huaxia

SHANGHAI HUAXIA GROUP

☎ (+86)-21-58701126  
 Fax: (+86)-21-58701138

**TEST CERTIFICATE**  
**ADDITIONNEL DE RÉCEPTION**  
**(ACCORDING TO EN 10204.3.1)**  
**ISO9001:2008 LLOYD'S APPROVAL**  
**CERTIFICATE NO. QAC69007825**

Certificate No. **CSMHX-SH-5112**

Product description: **71PCS**

Page No. **3** Of **6**  
 Page No. **3** Of **6**

Noted: certifications que, sauf spécifications indiquées ci-dessous, sont les procédures mentionnées ci-dessous qui ont été réalisées, essayés et vérifiés conformément aux conditions du contrat ou de la commande, effectués et vérifiés conformément aux normes ou spécifications mentionnées et/ou exigées de:

Es wird bescheinigt, dass alle prior angegebene Prüfverfahren, -methoden und -geräten worden sind und, soweit nicht anders angegeben, den Spezifikationen des Herstellers entsprechen.

For HUAXIA GROUP:

*[Signature]*

MELT METHOD: VAR

MERCURY FREE

ORIGIN OF MELT: **CHINA**

HTS#8108.90.6080

Purchase order No: **HTS#8108.90.6080**

Avantage N°/ Vantage No:

No. de la Commande / Command No:

Manufacture according to: **ASTM B360M**

Material: **TITANIUM SEAMLESS TUBE**

Mill Batch No.: **104-201-7**

Designation: **ASTM B360M**

71PCS

Lot No. **XH15**

Inspector: **DUI**

Specification		Fe	C	N	H	O	Al	V	TI	Impurity Elements	
Specification Condition		0.025	0.020	0.011	0.002	0.070	2.5-3.5	2.50	Remainder	Each ≤ 0.01	
		0.027	0.021	0.013	0.003	0.080	2.93	2.51	Remainder	Total ≤ 0.04	
Specification Condition (min)		Tensile Strength (Mpa)		Yield Strength (Mpa)		Elongation (%)		15min (Longitudinal)			
BENDING TEST		690		575		30			FLATTENING		
R=2.5D		HYDROSTATIC TEST		ULTRASONIC TEST		FLARING		Surface Condition		Tube Squareness of Cut	
Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable	
Dimension:		Length		Outside DIA		Wall Thickness		Straightness		Surface Condition	
Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable		Acceptable	

END OF CERTIFICATE / ENDE



CHINA HUAXIA SPECIAL METAL LIMITED



*[Signature]*