



中科管业

ZHANG JIA GANG ZHONGKE TUBE INDUSTRY CO., LTD

产品质量证明书

MILL TEST CERTIFICATE



订货单位(Order unit): 宝鸡宏吉金属科技有限公司

公司地址(Address): 江苏省张家港市凤凰镇程墩工业开发区
Cheng Dun Industrial Development Zone, Fenghuang Town, Zhenjiang City, Jiangsu Province

文件编号(Doc. No.): Q/ZK-FM-1017

生产许可
ZXK10-003-00161 (EU)0E170721 ISO 9001-2015
ZZTDT24 QJ5171708128

电话(Tel): 0512-58489882

传真(Fax): 0512-58489880

产品名称(Description): 无缝钛合金管(Seamless Titanium Alloy Tubes)
产品标准 (Spec.): ASTM B338

合同号(Order No.): /
证明书编号(Cert.No.): 20180911

序号 Sr.	牌号 Mat. Gr.	炉批号 Heat Lot No.	规格 Size (mm)	支数 Pieces	重量 Weight (Kg)	化学成份 Chemical Composition (%)						残余 Residuals				
						氮 N ≤ 0.03	碳 C ≤ 0.08	氢 H ≤ 0.015	铁 Fe ≤ 0.25	氧 O ≤ 0.15	铝 AL 2.5~3.5	钒 V 2~3	钛 Ti	单- Each ≤ 0.10	总和 Total ≤ 0.40	合格
1	Gr9A	8D4882	9.53*0.89	170	32.5	0.002	0.010	0.002	0.02	0.040	3.08	2.63	余量	合格	合格	合格
2	Gr9A	8D4882	6.35*0.89*2464	34	5.8	0.002	0.010	0.002	0.02	0.040	3.08	2.63	余量	合格	合格	合格
3																
4																

序号 Sr.	力学性能 Mechanical Property			硬度 Hardness	工艺性能 Technological properties			液(气)压试验 Hydro(Pneumatic) Test		无损检测 Nondestructive test		表面质量 Surface quality		尺寸公差 Dimension tolerance			
	抗拉强度 Rm Tensile Strength	规定非比例延伸强度 Rp0.2 Yield Strength, 0.2% Offset.	断后伸长率 A50mm Elongation 50mm		压扁 Flattening Test	扩口 Flaring Test	水压 Hydro Test	气密 Pneumatic Test	涡流 E.T.	超声 U.T.	内表面 Inside Surf.	外表面 Outside Surf.	外径 O.D.	壁厚 W.T.	长度 L	合格	合格
1	629	492	28	/	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
2	635	500	28	/	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格	合格
3																	
4																	

备注: Remarks
 1. 产品是通过冷的方式生产的, 成品是经过真空退火的; Products produced by cold rolling, finished products are vacuum annealing.
 2. 本证明书是由生产者授权独立于生产部门的检验代表签署和发行, 用专用纸张打印, 加盖印章后有效; 复印件无效; 本证书是无效的; 本证书是由生产者授权独立于生产部门的检验代表签署和发行, 用专用纸张打印, 加盖印章后有效; 复印件无效; 本证书是无效的。
 independent from the production department. The certificate is printed with special paper, the seal is valid after the seal is stamped, and the copy is invalid.

编制人: 罗宙
 审核人: 质检印章: 日期: 2018/09/11
 Compiled by: 罗宙
 Verified by: 罗宙
 Date: 2018/09/11