

Manufacturers Mechanical
Mill Certificate

EN10204 3.1B 质量证明书
EN10204 3.1B QUALITY CERTIFICATE



证书编号 (Certificate No.): 20120405D1

合同号 Contract No	产品名称 Commodity	牌号 Designation No	批号 Lot No	锭号 Heat No	状态 Condition	规格 Size (mm)	数量 (pc) Quantity (pc)	净重 (kg) Net Weight	技术标准 Specification	箱号 Case No.		
4817	Titanium Bars	Grade 2		502-20120299	Annealed	Dia 6.35mm x R/L 3000mm	2540	1008.6 kg	ASTMB348 Gr.2 & ASME SB-348 Gr.2	#9 - #12		
室温力学性能 Tensile Test	试样状态 Sample Condition	屈服强度 Yield Strength [MPa]	0.2% 0.2%	伸长率 Elongation [%]	δ_5 5%	断面收缩率 Reduction of area [%]	ψ %	硬度 HB (d) [mm]	弯曲试验 Bend Test	杯突值 IE Impact Strength [mm]		
	M	458	330	32	54							
其它 Others	外形尺寸 Dimensional Inspection	表面质量 Visual Inspection	探伤检验 Ultrasonic Inspection	低倍组织 Macrostructure	高倍组织 Microstructure	水压试验 Hydraulic	压扁试验 Flattening	扩展试验 Flaring	展平试验 Fairing			
	Acceptable	Acceptable	Acceptable									
部位 Location	化学成份 Chemical Composition (%)											
	Ti						Fe	C	N	H	O	其它元素 (others)
	Top	未 Remainder					0.22	0.01	0.02	0.004	0.09	单个 (Each) < 0.1
Bottom	未 Remainder						0.19	0.01	0.02	0.004	0.11	总和 (Total) < 0.4
备注 Note	The ultrasonic inspection was done as per AMS2631B Class A.								检验专用章 Stamp 2012年4月5日 (Date)			

经办人 (Inspector): 李正彬

审核 (Auditor):

